



**ПРОГРАММА  
IV МЕЖДУНАРОДНОГО НАУЧНО-ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО  
ФОРУМА, посвященного 10-летию  
Института магистратуры РГЭУ (РИНХ)**

**«Актуальные проблемы и перспективы  
развития магистерской подготовки  
в условиях трансформации системы  
высшего образования РФ»**



**31 мая 2024 г.  
г. Ростов-на-Дону**



## ПРОГРАММА

### IV МЕЖДУНАРОДНОГО НАУЧНО- ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ФОРУМА

#### «Актуальные проблемы и перспективы развития магистерской подготовки в условиях трансформации системы высшего образования РФ»

**31 мая 2024 года**

#### **ЦЕЛИ ФОРУМА:**

- определение приоритетных направлений развития магистерской подготовки в условиях реформирования российской высшей школы;
- формирование моделей сетевого взаимодействия ведущих российских вузов, форм реализации академической мобильности;
- идентификация запросов профессионального сообщества, влияющих на формирование и реализацию магистерских программ.

**г. Ростов-на-Дону**

## **Программный комитет конференции:**

**Макаренко Елена Николаевна** – ректор Ростовского государственного экономического университета (РИНХ), Заместитель председателя Общественной палаты Ростовской области, доктор экономических наук, профессор.

**Альбеков Адам Умарович** – президент Ростовского государственного экономического университета (РИНХ), Заслуженный деятель науки РФ, доктор экономических наук, профессор, член Совета при Президенте Российской Федерации по международным отношениям.

**Рукавишникова Ирина Валерьевна** – первый заместитель председателя Комитета Совета Федерации по конституционному законодательству и государственному строительству, Заслуженный юрист РФ, заведующий кафедрой финансового и административного права Ростовского государственного экономического университета (РИНХ), доктор юридических наук, профессор, руководитель магистерской программы «Административное, финансовое право».

**Тугова Лариса Николаевна** – депутат Государственной Думы Российской Федерации VIII созыва, член Комитета Государственной Думы по просвещению.

**Мананкина Светлана Александровна** - Заместитель Председателя Законодательного Собрания Ростовской области - председатель комитета по образованию, науке, культуре и информационной политике.

**Кулагин Александр Андреевич** – заместитель Губернатора – Председателя Правительства Севастополя.

**Кушаков Михаил Николаевич** - советник Главы Донецкой Народной Республики по науке и образованию, кандидат юридических наук.

**Усенко Людмила Николаевна** – член-корреспондент РАН, председатель РРО ВЭО России, научный руководитель университета, Заслуженный деятель науки РФ, заведующий кафедрой анализа хозяйственной деятельности и прогнозирования Ростовского государственного экономического университета (РИНХ), доктор экономических наук, профессор, руководитель магистерских программ «Финансовый аналитик» и «Экономика и экономический анализ в агробизнесе».

**Кузнецов Николай Геннадьевич** – научный руководитель университета, председатель Общественного совета при Правительстве Ростовской области, Заслуженный деятель науки РФ, заведующий кафедрой экономической теории Ростовского государственного экономического университета (РИНХ), доктор экономических наук, профессор.

**Иванова Елена Александровна** – директор Института магистратуры Ростовского государственного экономического университета (РИНХ), доктор экономических наук, профессор.

**Вовченко Наталья Геннадьевна** – проректор по научной работе и инновациям Ростовского государственного экономического университета (РИНХ), заведующий кафедрой финансов Ростовского государственного

экономического университета (РИНХ), доктор экономических наук, профессор, общественный представитель АСИ, руководитель магистерской программы «Финансовые инновации в экономике и бизнесе».

**Радченко Юрий Владимирович** – проректор по развитию образовательных программ и цифровой трансформации Ростовского государственного экономического университета (РИНХ), заведующий кафедрой информационной безопасности Ростовского государственного экономического университета (РИНХ), кандидат экономических наук, доцент.

**Боев Василий Юрьевич** - проректор по учебной работе Ростовского государственного экономического университета (РИНХ), заведующий кафедрой экономики региона, отраслей и предприятий Ростовского государственного экономического университета (РИНХ), кандидат экономических наук, доцент, руководитель магистерской программы «Администрирование экономики города и региона».

**Серобян Ерванд Сережаевич** – ректор Ширакского государственного университета имени М. Налбандяна (г. Гюмри, Республика Армения), кандидат физико-математических наук, доцент.

**Сафаров Бахром Гулматович** - проректор по международным отношениям Таджикского государственного финансово-экономического университета (г. Душанбе, Республика Таджикистан), доктор экономических наук, и.о. профессора.

**Климук Владимир Владимирович** – первый проректор Барановичского государственного университета (г. Барановичи, Республика Беларусь), кандидат экономических наук, доцент.

**Джолдошева Тамара Юлдашевна** – директор Высшей школы магистратуры и PhD программ Кыргызского экономического университета им. М. Рыскулбекова (г. Бишкек, Республика Кыргызстан), доктор экономических наук, профессор.

#### **Организационный комитет:**

**Дрожжина Светлана Владимировна** – ректор Донецкого национального университета экономики и торговли имени Михаила Туган-Барановского, доктор философских наук, профессор.

**Лубков Алексей Владимирович** – ректор Московского педагогического государственного университета, доктор исторических наук, профессор.

**Алексеев Игорь Александрович** – ректор Астраханского государственного университета имени В.Н. Татищева, кандидат юридических наук, профессор.

**Станкевич Галина Викторовна** – проректор по образовательной деятельности и цифровизации Астраханского государственного университета имени В.Н. Татищева, доктор политических наук, кандидат юридических наук, профессор.

**Брюховецкая Светлана Владимировна** – проректор по маркетингу и работе с абитуриентами Финансового университета при Правительстве Российской Федерации

Федерации, кандидат экономических наук, доцент.

**Тумарова Татьяна Гельцевна** – директор Института магистратуры Санкт-Петербургского государственного экономического университета, кандидат экономических наук, профессор.

**Тхабисимова Людмила Аслановна** – директор Юридического института Пятигорского государственного университета, заведующий кафедрой конституционного и муниципального права ПГУ, директор Северо-Кавказского центра избирательного права и процесса, руководитель Северо-Кавказского научно-образовательного центра политико-правовых проблем, Почетный работник сферы образования РФ, Заслуженный юрист Республики Адыгея, доктор юридических наук, профессор.

**Абдуллаев Равшан Вахидович** – профессор кафедры «Исламская экономика и финансы, паломнический туризм» Международной исламской академии (г.Ташкент, Узбекистан), доктор экономических наук.

**Баринов Эмиль Эдуардович** - заведующий кафедрой конституционного и муниципального права Ростовского государственного экономического университета (РИНХ), кандидат юридических наук, доцент, руководитель магистерской программы «Конституционное право, муниципальное право».

**Бричка Елена Ивановна** – заместитель директора по науке Института магистратуры Ростовского государственного экономического университета (РИНХ), кандидат экономических наук, доцент.

**Волошина Екатерина Евгеньевна** – заместитель директора по воспитательной и профориентационной работе Института магистратуры Ростовского государственного экономического университета (РИНХ), кандидат исторических наук, доцент.

**Джуха Владимир Михайлович** – декан факультета экономики и финансов Ростовского государственного экономического университета (РИНХ), доктор экономических наук, профессор, Заслуженный работник высшей школы РФ, руководитель магистерской программы «Менеджмент в здравоохранении».

**Жебровская Людмила Анатольевна** – начальник управления компьютеризации учебной и административной деятельности Ростовского государственного экономического университета (РИНХ), кандидат экономических наук, доцент.

**Кислая Ирина Александровна** – декан учетно-экономического факультета Ростовского государственного экономического университета (РИНХ), кандидат экономических наук, доцент.

**Матевосян Сюзанна Самвеловна** - доцент кафедры финансового и административного права Ростовского государственного экономического университета (РИНХ).

**Платонова Тамара Константиновна** – специалист по учебно-методической работе Института магистратуры Ростовского государственного экономического университета (РИНХ), кандидат экономических наук.

**Позднышов Алексей Николаевич** – декан юридического факультета Ростовского государственного экономического университета (РИНХ), доктор юридических наук, профессор, руководитель магистерской программы

«Прокурорский надзор, теория оперативно-розыскной деятельности, уголовно-процессуальное право и судебно-экспертная деятельность».

**Суржиков Михаил Андреевич** - декан факультета менеджмента и предпринимательства Ростовского государственного экономического университета (РИНХ), доктор экономических наук, профессор, руководитель магистерской программы «Стратегическое и операционное управление персоналом».

**Тищенко Евгений Николаевич** – декан факультета Компьютерных технологий и информационной безопасности Ростовского государственного экономического университета (РИНХ), доктор экономических наук, профессор, руководитель магистерских программ «Системное и прикладное программное обеспечение» и «Программно-аппаратные методы расследования компьютерных преступлений».

**Усенко Наталья Михайловна** – декан факультета лингвистики и журналистики Ростовского государственного экономического университета (РИНХ), кандидат искусствоведения, доцент.

**Федоренко Наталия Владимировна** – заведующий кафедрой процессуального права Ростовского государственного экономического университета (РИНХ), д.соц.н., к.ю.н., профессор, председатель Арбитражного суда РО в заслуженной отставке, руководитель магистерской программы «Процессуальное право, судебная власть, нотариат и альтернативные способы разрешения споров».

**Место проведения пленарного заседания Форума:**

**РФ, г. Ростов-на-Дону, ул. Б. Садовая, 69, ФГБОУ ВО «Ростовский государственный экономический университет (РИНХ)», ауд. 232**



**Онлайн-трансляция торжественного открытия и пленарного заседания Форума Института магистратуры РГЭУ (РИНХ)**

**31 мая 2024 г. в 10.00**

пройдет по ссылке:

[https://vk.com/rsue.rinh?z=video-36632\\_456239248%2Fvideos-36632](https://vk.com/rsue.rinh?z=video-36632_456239248%2Fvideos-36632)

## Регламент работы Форума

Место проведения: Ростовский государственный экономический университет (РИНХ), г.Ростов-на-Дону, ул.Б.Садовая, 69

<b>9.30-10.00</b>	Регистрация участников Форума (ауд. 232 – Зал заседаний Ученого совета)
<b>10.00-12.00</b>	Пленарное заседание (ауд. 232 – Зал заседаний Ученого совета)
<b>12.00-13.00</b>	Обед
<b>13.00-16.00</b>	<b>Работа круглых столов Форума:</b>  <b>Круглый стол</b> «Технологии и методы сетевого взаимодействия: практические аспекты» (ауд. 231 - <i>Профессорский клуб</i> ).  <b>Круглый стол</b> «Актуальные вопросы развития юридической науки» (ауд. 402).  <b>Круглый стол</b> «Интернационализация высшего образования: теория и практика» (ауд.400).  <b>Круглый стол</b> «Возможности использования искусственного и естественного интеллекта в образовании» (ауд.510).  <b>Круглый стол</b> «Стратегии и перспективы регионального развития: интеграция науки, образования и производства» (ауд.334).  <b>Круглый стол</b> «Финансовые тренды и цифровые инновации» (ауд.428).
<b>16.00-17.00</b>	Подведение итогов Форума. Принятие Резолюции Форума (ауд. 402)

## РЕГЛАМЕНТ РАБОТЫ ПЛЕНАРНОГО ЗАСЕДАНИЯ ФОРУМА

### 10.00 – Торжественное открытие

#### Приветствие участникам Форума:

**Макаренко Елена Николаевна** – ректор Ростовского государственного экономического университета (РИНХ), Заместитель председателя Общественной палаты Ростовской области, доктор экономических наук, профессор.

**Альбеков Адам Умарович** – президент Ростовского государственного экономического университета (РИНХ), Заслуженный деятель науки РФ, доктор экономических наук, профессор, член Совета при Президенте Российской Федерации по международным отношениям.

**Тугова Лариса Николаевна** – депутат Государственной Думы Российской Федерации VIII созыва, член Комитета Государственной Думы по просвещению.

**Кобилев Алексей Геннадьевич** – депутат Государственной Думы Российской Федерации VII созыва, руководитель аппарата Законодательного Собрания Ростовской области, Заслуженный экономист РФ, доктор экономических наук, профессор, руководитель магистерской программы «Муниципально-частное партнерство» Южного федерального университета.

**Мананкина Светлана Александровна** - Заместитель Председателя Законодательного Собрания Ростовской области - председатель комитета по образованию, науке, культуре и информационной политике.

**Кулагин Александр Андреевич** – заместитель Губернатора – Председателя Правительства Севастополя.

**Кушаков Михаил Николаевич** - советник Главы Донецкой Народной Республики по науке и образованию, кандидат юридических наук.

**Серобян Ерванд Сережаевич** – ректор Ширакского государственного университета имени М. Налбандяна (г. Гюмри, Республика Армения), кандидат физико-математических наук, доцент.

**Морковина Светлана Сергеевна** - проректор по науке и инновациям Воронежского государственного лесотехнического университета имени Г.Ф.Морозова, доктор экономических наук, профессор.

**Кузнецов Николай Геннадьевич** – научный руководитель университета, председатель Общественного совета при Правительстве Ростовской области, Заслуженный деятель науки РФ, заведующий кафедрой экономической теории Ростовского государственного экономического университета (РИНХ), доктор экономических наук, профессор.

**Вовченко Наталья Геннадьевна** – проректор по научной работе и инновациям Ростовского государственного экономического университета (РИНХ), заведующий кафедрой финансов Ростовского государственного экономического университета (РИНХ), доктор экономических наук, профессор, общественный представитель АСИ, руководитель магистерской программы «Финансовые инновации в экономике и бизнесе».

**Боев Василий Юрьевич** - проректор по учебной работе Ростовского государственного экономического университета (РИНХ), заведующий кафедрой экономики региона, отраслей и предприятий Ростовского государственного экономического университета (РИНХ), кандидат экономических наук, доцент, руководитель магистерской программы «Администрирование экономики города и региона».

**Радченко Юрий Владимирович** – проректор по развитию образовательных программ и цифровой трансформации Ростовского государственного экономического университета (РИНХ), заведующий кафедрой информационной безопасности Ростовского государственного экономического университета (РИНХ), кандидат экономических наук, доцент.

**Рябичев Виктор Дронович** – ректор Луганского государственного университета имени Владимира Даля, член Комиссии Общественной палаты Российской Федерации по развитию высшего образования и науки, почетный работник науки ЛНР, доктор технических наук, профессор.

**Подписание Соглашения о сотрудничестве в области высшего образования между ФГБОУ ВО «Ростовский государственный экономический университет (РИНХ)» и ФГБОУ ВО «Луганский государственный университет имени Владимира Даля»**

## Пленарные доклады: 10:30 – 12:00

**1. Иванова Елена Александровна** – директор Института магистратуры Ростовского государственного экономического университета (РИНХ), доктор экономических наук, профессор.

*Тема доклада: «Система подготовки профессиональных кадров как детерминанта регионального экономического развития».*

**2. Дрожжина Светлана Владимировна** – ректор Донецкого национального университета экономики и торговли имени Михаила Туган-Барановского, доктор философских наук, профессор.

*Тема доклада: «Проблемы и перспективы развития института магистратуры в образовательных организациях высшего образования Донецкой Народной Республики».*

**3. Балабаева Екатерина Александровна** – проректор по учебно-методической работе, начальник Учебно-методического управления Московского педагогического государственного университета.

*Тема доклада: «Магистратура в рамках новой модели педагогического образования».*

**4. Брюховецкая Светлана Владимировна** – проректор по маркетингу и работе с абитуриентами Финансового университета при Правительстве Российской Федерации, кандидат экономических наук, доцент.

*Тема доклада: «Магистратура нового поколения: взаимодействие российских и зарубежных ВУЗов».*

**5. Сафаров Бахром Гулматович** - проректор по международным отношениям Таджикского государственного финансово-экономического университета (г. Душанбе, Республика Таджикистан), доктор экономических наук, и.о. профессора.

*Тема доклада: «Принципы проектирования магистерских программ и оценка результатов обучения».*

**6. Станкевич Галина Викторовна** – проректор по образовательной деятельности и цифровизации Астраханского государственного университета имени В.Н. Татищева, доктор политических наук, кандидат юридических наук, профессор.

*Тема доклада: «Точка кипения как инновационная площадка для развития предпринимательских компетенций магистрантов».*

**Обед 12.00-13.00**



**КРУГЛЫЙ СТОЛ:  
ТЕХНОЛОГИИ И МЕТОДЫ СЕТЕВОГО  
ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ: ПРАКТИЧЕСКИЕ  
АСПЕКТЫ**

г. Ростов-на-Дону, ул. Б. Садовая, 69, ауд.231 - **Профессорский клуб**. В формате видеоконференцсвязи ссылка для подключения <https://confrsue.ktalk.ru/p2u2bu20hbrc?pinCode=4720> Пин-код: 4720

**Модераторы:** *Иванова Елена Александровна* - директор Института магистратуры РГЭУ (РИНХ), д.э.н., профессор; *Морковина Светлана Сергеевна* - проректор по науке и инновациям Воронежского государственного лесотехнического университета имени Г.Ф.Морозова, д.э.н., профессор; *Станкевич Галина Викторовна* – проректор по образовательной деятельности и цифровизации Астраханского государственного университета имени В.Н. Татищева, д.п.н, к.ю.н., профессор.

**Эксперты:** *Тумарова Татьяна Гельцевна* - директор Института магистратуры Санкт-Петербургского государственного экономического университета, к.э.н., профессор; *Брюховецкая Светлана Владимировна* – проректор по маркетингу и работе с абитуриентами Финансового университета при Правительстве Российской Федерации, к.э.н., доцент; *Штихова Александра Валерьевна* - доцент кафедры экономики предприятия и управления персоналом, д.э.н., доцент Донецкого национального университета экономики и торговли имени Михаила Туган-Барановского; *Черкашина Татьяна Алексеевна* – профессор кафедры финансового мониторинга и финансовых рынков, РГЭУ (РИНХ), к.э.н., профессор.

**Вопросы для обсуждения:**

1. Организация образовательной деятельности с использованием сетевых форм взаимодействия реализации образовательных программ.
2. Развитие стартап движения в регионах как форма взаимодействия ВУЗов и профессионального сообщества.
3. Онлайн-образование в реалиях сетевого пространства: проблемы, актуальность, перспективы.
4. О формах вовлечения студентов в профессиональную и научную деятельность.

**Докладчики:**

1. **Евлахова Юлия Сергеевна** – заведующий кафедрой финансового мониторинга и финансовых рынков, РГЭУ (РИНХ), д.э.н., доцент. ***Взаимодействие в рамках Международного сетевого института в сфере ПОД/ФТ как институциональная основа подготовки кадров для национальной финансовой безопасности.*** (г.Ростов-на-Дону, РФ).

2. **Забарина Дарья Андреевна** - доцент кафедры экономики предприятия и управления персоналом Донецкого национального университета экономики и

торговли имени Михаила Туган-Барановского, к.э.н., доцент. *Проблемы и перспективы развития высшего образования в Донецкой Народной Республике.* (г. Донецк, РФ).

**3. Лабынцев Николай Тихонович** – заведующий кафедрой бухгалтерского учета РГЭУ (РИНХ), д.э.н., профессор. *Опыт подготовки магистров в области бухгалтерского учета по образовательным программам, прошедшим профессионально-общественную аккредитацию.* (г. Ростов-на-Дону, РФ).

**4. Тумарова Татьяна Гельцевна** - директор Института магистратуры Санкт-Петербургского государственного экономического университета, к.э.н., профессор. *Сетевое взаимодействие как основа магистерских программ нового поколения: опыт СПбГЭУ.* (г. Санкт-Петербург, РФ).

**5. Штихова Александра Валерьевна** - доцент кафедры экономики предприятия и управления персоналом Донецкого национального университета экономики и торговли имени Михаила Туган-Барановского, д.э.н., доцент. *Формирование экосистемы молодежного предпринимательства в Донецкой Народной Республике.* (г. Донецк, РФ).



## КРУГЛЫЙ СТОЛ: АКТУАЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ РАЗВИТИЯ ЮРИДИЧЕСКОЙ НАУКИ

г. Ростов-на-Дону, ул. Б. Садовая, 69, ауд. 402. В формате видеоконференцсвязи [ссылка для подключения](https://confrsue.ktalk.ru/et3u1qob8sr0?pinCode=2559) <https://confrsue.ktalk.ru/et3u1qob8sr0?pinCode=2559> Пин-код: 2559

**Модераторы:** *Науменко Анна Михайловна* – профессор кафедры финансового и административного права РГЭУ (РИНХ), к.ю.н., доцент, руководитель магистерской программы «Цифровое право. Юрист в сфере информационных технологий»; *Арутюнян Радмила Эдуардовна* – заведующий кафедрой теории и истории государства и права Пятигорского государственного университета, к.ю.н., доцент; *Клычев Рафаэль Арзабекович* – заведующий кафедрой уголовно-правовых дисциплин и судебно-экспертной деятельности Пятигорского государственного университета к.ю.н., доцент.

**Эксперты:** *Непранов Руслан Григорьевич* – заведующий кафедрой теории и истории государства и права РГЭУ (РИНХ), к.ю.н., доцент, руководитель магистерской программы «Международное право, правозащитная деятельность, технологии разрешения юридических конфликтов»; *Берлявский Леонид Гарриевич* – профессор кафедры конституционного и муниципального права РГЭУ (РИНХ), д.и.н., к.ю.н., доцент; *Лежнин Роман Александрович* – доцент кафедры финансового и административного права РГЭУ (РИНХ), к.ю.н., доцент, председатель Ростовской областной коллегии адвокатов «Лежнин и партнеры», председатель Исполнительного комитета Ростовского регионального отделения Общероссийской общественной организации «Ассоциация юристов России», арбитр Международного коммерческого

арбитражного суда при ТПП РФ; *Щетинин Алексей Алексеевич* – доцент кафедры финансового и административного права Ростовского государственного экономического университета (РИНХ), к.ю.н., доцент.

#### **Докладчики:**

1. **Арутюнян Радмила Эдуардовна** – заведующий кафедрой теории и истории государства и права Пятигорского государственного университета, к.ю.н., доцент. *Фиктивный брак как угроза национальной безопасности РФ.* (г.Пятигорск, РФ).

2. **Габович Антон Александрович** – директор Юридической клиники РГЭУ (РИНХ), доцент кафедры конституционного и муниципального права, РГЭУ (РИНХ). *«Профессиональная подготовка студентов-юристов в юридических клиниках как фактор повышения качества юридического образования»* (г. Ростов-на-Дону, РФ).

3. **Клычев Рафаэль Арзабекович** – заведующий кафедрой уголовно-правовых дисциплин и судебно-экспертной деятельности Пятигорского государственного университета, к.ю.н., доцент. *Проблемы и перспективы реформирования уголовного законодательства в России.* (г.Пятигорск, РФ).

4. **Нагапетян Шушан Ваграмовна** – магистрант второго курса Ширакского государственного университета им. М.Налбандяна, научный руководитель: Оганнисян А.Г., к.и.н., доцент кафедры истории и юриспруденции Ширакского государственного университета им. М.Налбандяна. *Правовая основа конституционных реформ Республики Армения.* (г. Гюмри, Республика Армения).

5. **Надаев Керим Русланевич** - магистрант, гр. 411-23, магистерская программа «Юрист в органах государственной и муниципальной власти», Пятигорский государственный университет, научный руководитель: Тхабисимова Л.А., заведующий кафедрой конституционного и муниципального права, д.ю.н., профессор, ПГУ. *Актуальные проблемы юридической науки: взгляд молодежи* (г.Пятигорск, РФ).

#### **Участники дискуссии:**

1. **Винкерт Владислав Вячеславович** - магистрант, гр. ЮР-821, направление «Юриспруденция», магистерская программа «Цифровое право. Юрист в сфере информационных технологий», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Соколова Ю.А., к.ю.н., профессор кафедры финансового и административного права, РГЭУ (РИНХ). *Цифровые права: понятие и перспективы нормативного регулирования.* (г. Ростов-на-Дону, РФ).

2. **Гордикова Алиса Сергеевна** - магистрант, гр. ЮРZ-817, направление «Юриспруденция», магистерская программа «Административное, финансовое право», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Науменко А.М., к.ю.н., профессор кафедры финансового и административного права, РГЭУ (РИНХ). *Особенности привлечения к уголовной ответственности за нарушения налогового законодательства: мониторинг правоприменительной практики.* (г. Ростов-на-Дону, РФ).

3. **Громова Юлия Викторовна** - магистрант, гр. ЮРZ-817, направление «Юриспруденция», магистерская программа «Административное, финансовое право», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Корсун Т.И., к.э.н., профессор кафедры финансового и административного права, РГЭУ (РИНХ). *Налоговый мониторинг: баланс публичных и частных интересов в сфере налогового контроля.* (г. Ростов-на-Дону, РФ).
4. **Казаченков Станислав Дмитриевич** - старший преподаватель кафедры финансового и административного права, РГЭУ (РИНХ). *Цифровой налоговый кодекс как вектор развития налогового законодательства.* (г. Ростов-на-Дону, РФ).
5. **Комогорцева Анна Васильевна** - магистрант, гр. ЮРZ-811, направление «Юриспруденция», магистерская программа «Цифровое право. Юрист в сфере информационных технологий», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Матевосян С.С., доцент кафедры финансового и административного права, РГЭУ (РИНХ). *Современный взгляд на учение о цифровых доказательствах.* (г. Ростов-на-Дону, РФ).
6. **Кочан Владислава Андреевна** - магистрант, гр. ЮР-811, направление «Юриспруденция», магистерская программа «Цифровое право. Юрист в сфере информационных технологий», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Матевосян С.С., доцент кафедры финансового и административного права, РГЭУ (РИНХ). *Информационное право в системе российского права.* (г. Ростов-на-Дону, РФ).
7. **Лазаренко Никита Сергеевич** - магистрант, гр. ЮР-811, направление «Юриспруденция», магистерская программа «Цифровое право. Юрист в сфере информационных технологий», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Науменко А.М., к.ю.н., профессор кафедры финансового и административного права, РГЭУ (РИНХ). *Цифровой рубль как объект правового регулирования.* (г. Ростов-на-Дону, РФ).
8. **Магомедханова Карина Фаидиновна** - аспирант кафедры финансового и административного права, направление 40.06.01 «Юриспруденция», направленность (профиль) «Административное право; административный процесс», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Позднышов А.Н., д.ю.н., профессор кафедры финансового и административного права, РГЭУ (РИНХ). *О вопросах применения мер административной ответственности в сфере противодействия семейно-бытовому дебоширству в Российской Федерации.* (г. Ростов-на-Дону, РФ).
9. **Марковский Никита Александрович** - магистрант, гр. ЮР-821, направление «Юриспруденция», магистерская программа «Цифровое право. Юрист в сфере информационных технологий», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Науменко А.М., к.ю.н., профессор кафедры финансового и административного права, РГЭУ (РИНХ). *Правовые аспекты регулирования финансового контроля в условиях цифровизации.* (г. Ростов-на-Дону, РФ).
10. **Мартыненко Артем Викторович** - магистрант, гр. ЮРZ-829, направление «Юриспруденция», магистерская программа «Административное, финансовое право», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Лежнин Р.А., к.ю.н., доцент

кафедры финансового и административного права, РГЭУ (РИНХ). **Ответственность за нарушение порядка оформления трудовых контрактов с использованием цифровых технологий.** (г. Ростов-на-Дону, РФ).

11. **Матвеев Павел Витальевич** - магистрант, гр. ЮРZ-829, направление «Юриспруденция», магистерская программа «Административное, финансовое право», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Науменко А.М., к.ю.н., профессор кафедры финансового и административного права, РГЭУ (РИНХ). **Правовой механизм установления налогов разового характера в российской системе налоговых платежей.** (г. Ростов-на-Дону, РФ).

12. **Панченко Кирилл Евгеньевич** – аспирант 1 курса, направление подготовки Уголовно-правовые науки, Пятигорский государственный университет, научный руководитель: Тхабисимова Л.А., заведующий кафедрой конституционного и муниципального права, д.ю.н., профессор, ПГУ. **Анализ уголовно - правовой интеграции новых регионов РФ.** (г.Пятигорск, РФ).

13. **Рудянов Христос Христович** — магистрант, гр. 411-23, магистерская программа «Юрист в органах государственной и муниципальной власти», Пятигорский государственный университет, научный руководитель: Тхабисимова Л.А., заведующий кафедрой конституционного и муниципального права, д.ю.н., профессор, ПГУ. **Актуальные проблемы развития юридической науки в условиях правовой интеграции** (г.Пятигорск, РФ).

14. **Сиваков Вячеслав Николаевич** - магистрант, гр. ЮР-821, направление «Юриспруденция», магистерская программа «Цифровое право. Юрист в сфере информационных технологий», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Лежнин Р.А., к.ю.н., доцент кафедры финансового и административного права, РГЭУ (РИНХ). **Понятие и принципы риск-ориентированного подхода в государственном контроле (надзоре).** (г. Ростов-на-Дону, РФ).

15. **Сидоренко Анна Александровна** - магистрант, гр. ЮР-821, направление «Юриспруденция», магистерская программа «Цифровое право. Юрист в сфере информационных технологий», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Матевосян С.С., доцент кафедры финансового и административного права, РГЭУ (РИНХ). **Система гражданско-правовых способов защиты чести, достоинства и деловой репутации в сети Интернет в России.** (г. Ростов-на-Дону, РФ).

16. **Тадевосян Анна Владимировна** - магистрант, гр. ЮРZ-829, направление «Юриспруденция», магистерская программа «Административное, финансовое право», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Дубоград Т.Н., доцент кафедры финансового и административного права, РГЭУ (РИНХ). **Цифровой контракт: актуальные вопросы правоприменительной практики.** (г. Ростов-на-Дону, РФ).

17. **Тищенко Иван Максимович** - магистрант, гр. ЮРОZ-812, направление «Юриспруденция», магистерская программа «Административное, финансовое право», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Науменко А.М., к.ю.н., профессор кафедры финансового и административного права, РГЭУ (РИНХ).

**Налог на имущество физических лиц в системе налоговых платежей Российской Федерации.** (г. Ростов-на-Дону, РФ).

18. **Ткаченко Андрей Владимирович** - магистрант, гр. ЮРZ-829, направление «Юриспруденция», магистерская программа «Административное, финансовое право», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Корсун Т.И., к.э.н., профессор кафедры финансового и административного права, РГЭУ (РИНХ). **Фонд капитального ремонта: актуальные вопросы надзора органов исполнительной власти.** (г. Ростов-на-Дону, РФ).

19. **Хашакиева Ириза Рашидовна** - магистрант, гр. ЮРZ-829, направление «Юриспруденция», магистерская программа «Административное, финансовое право», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Матевосян С.С., доцент кафедры финансового и административного права, РГЭУ (РИНХ). **Защита граждан от мошеннических действий в сфере банковской деятельности: новеллы законодательства.** (г. Ростов-на-Дону, РФ).

20. **Чорноба Вадим Витальевич** - магистрант, гр. ЮР-811, направление «Юриспруденция», магистерская программа «Цифровое право. Юрист в сфере информационных технологий», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Соколова Ю.А., к.ю.н., профессор кафедры финансового и административного права, РГЭУ (РИНХ). **Роль международных организаций в вопросах защиты персональных данных.** (г. Ростов-на-Дону, РФ).



## КРУГЛЫЙ СТОЛ: ИНТЕРНАЦИОНАЛИЗАЦИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ: ТЕОРИЯ И ПРАКТИКА

г. Ростов-на-Дону, ул. Б. Садовая, 69, ауд. 400. В формате видеоконференцсвязи [ссылка для подключения](https://confrsue.ktalk.ru/n3fqwgo1gn8c?pinCode=9828) <https://confrsue.ktalk.ru/n3fqwgo1gn8c?pinCode=9828> Пин-код: 9828

**Модераторы:** *Исраилова Элима Адамовна* - заведующий кафедрой мировой экономики и международных отношений РГЭУ (РИНХ), д.э.н., доцент, руководитель магистерской программы «Международная экономика»; *Бодягин Олег Валерьевич* – к.э.н., доцент кафедры мировой экономики и международных отношений РГЭУ (РИНХ), руководитель магистерской программы «International Business (Международный бизнес)»; *Казанская Евгения Владимировна* – заведующий кафедрой иностранных языков для экономических специальностей РГЭУ (РИНХ), к.филол.н., доцент, руководитель магистерской программы «Теория и практика преподавания иностранных языков и межкультурной коммуникации».

**Эксперты:** *Узнародов Игорь Миронович* – д.и.н., профессор кафедры мировой экономики и международных отношений РГЭУ (РИНХ), руководитель магистерских программ «Европейский регион в системе международных отношений», «Зарубежные регионы в системе международных отношений»; *Мезинова Инга Александровна* – к.э.н., доцент кафедры мировой экономики и

международных отношений РГЭУ (РИНХ); *Глухова Ольга Владимировна* – к.филол.н., доцент, зам. декана по научно-исследовательской работе факультета лингвистики и журналистики, доцент кафедры лингвистики и межкультурной коммуникации РГЭУ (РИНХ); *Биджиева Алина Сагитовна* – старший преподаватель кафедры анализа хозяйственной деятельности и прогнозирования РГЭУ (РИНХ).

#### Докладчики:

1. **Бодягин Олег Валерьевич** – к.э.н., доцент кафедры «Мировая экономика и международные отношения», РГЭУ (РИНХ). *Программы студенческой мобильности РГЭУ (РИНХ)*. (г. Ростов-на-Дону, РФ).

2. **Мезинова Инга Александровна** – к.э.н., доцент кафедры «Мировая экономика и международные отношения», РГЭУ (РИНХ). *Виртуальная мобильность ППС и студентов в практике российских и зарубежных вузов*. (г. Ростов-на-Дону, РФ).

3. **Деффо Какаби Кристиан** – магистрант, гр. ЭК-811, направление «Экономика», магистерская программа «Международная экономика», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Шепель Т.С., к.э.н., доцент кафедры «Мировая экономика и международные отношения», РГЭУ (РИНХ). *Путь трудоустройства выпускников вузов Камеруна*. (г. Ростов-на-Дону, РФ).

4. **Иляхин Алексей Дмитриевич** – магистрант, гр. ПОЗ-821, направление «Профессиональное обучение (по отраслям)» РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Казанская Е.В., к.филол.н., доцент, зав. кафедрой «Иностранные языки для экономических специальностей», РГЭУ (РИНХ). *Актуальные проблемы и перспективы формирования цифровой компетенции преподавателя иностранного языка в вузе*. (г. Ростов-на-Дону, РФ).

5. **Сапата Шульдт Хино** – магистрант, гр. ЭК-821, направление «Экономика», магистерская программа «Международная экономика», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Мезинова И.А., к.э.н., доцент кафедры «Мировая экономика и международные отношения», РГЭУ (РИНХ). *Особенности взаимодействия в образовательной сфере между странами Латинской Америки и России*. (г. Ростов-на-Дону, РФ).

#### Участники дискуссии:

1. **Гладков Максим Анатольевич** – магистрант, гр. ЭК-811, направление «Экономика», магистерская программа «Международная экономика», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Рубинская Э.Д., д.э.н., доцент кафедры «Мировая экономика и международные отношения», РГЭУ (РИНХ). *Страновые аспекты международной трудовой миграции высококвалифицированных работников*. (г. Ростов-на-Дону, РФ).

2. **Запата Шульдт Габриелла** – магистрант, гр. ЭК-821, направление «Экономика», магистерская программа «Международная экономика», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Гаврилко Н.Н., к.э.н., доцент кафедры «Мировая экономика и международные отношения», РГЭУ (РИНХ).

**Особенности системы высшего образования в Эквадоре.** (г. Ростов-на-Дону, РФ).

3. **Кожанова Елена Вячеславовна** – магистрант, гр. ПОЗ-811, направление «Профессиональное обучение (по отраслям)» РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Ким Л.С., к.пед.н., доцент, доцент кафедры «Иностранные языки для экономических специальностей», РГЭУ (РИНХ). **Имидж преподавателя иностранного языка в контексте академического межкультурного взаимодействия.** (г. Ростов-на-Дону, РФ).

**Крыгина Олеся Юрьевна** – магистрант, гр. РЕГ-821, направление «Зарубежное регионоведение», магистерская программа «Этнические, социальные и лингвокультурологические особенности стран Восточной Азии» РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Бирюков Н.Г., к.филол.н., доцент, доцент кафедры «Иностранные языки для гуманитарных специальностей», РГЭУ (РИНХ). **Интерпретация мифологических образов в зеркале современного корейского кинематографа.** (г. Ростов-на-Дону, РФ).

4. **Левен Дмитрий Сергеевич** – магистрант, гр. ПЕР-811, направление «Лингвистика», магистерская программа «Теория и практика перевода» РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Глухова О.В., к.филол.н., доцент, доцент кафедры «Лингвистика и межкультурная коммуникация», РГЭУ (РИНХ). **Вызовы, возможности и перспективы подготовки переводчиков в современных социальных, политических и экономических реалиях.** (г. Ростов-на-Дону, РФ).

5. **Мартазинова Рената Руслановна** – магистрант, гр. РЕГ-812, направление «Зарубежное регионоведение», магистерская программа «Зарубежные регионы в системе международных отношений», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Гаврилко Н.Н., к.э.н., доцент кафедры «Мировая экономика и международные отношения», РГЭУ (РИНХ). **Влияние трендов демографического развития регионов мира на систему образования.** (г. Ростов-на-Дону, РФ).

6. **Муанда Лионель** – магистрант, гр. ЭК-821, направление «Экономика», магистерская программа «Международная экономика», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Шепель Т.С., к.э.н., доцент кафедры «Мировая экономика и международные отношения», РГЭУ (РИНХ). **Взаимодействие стран БРИКС в сфере науки и образования.** (г. Ростов-на-Дону, РФ).

7. **Покровская Анна Витальевна** – магистрант, гр. ЭК-822, направление «Экономика», магистерская программа «Международный бизнес», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Мезинова И.А., к.э.н., доцент кафедры «Мировая экономика и международные отношения», РГЭУ (РИНХ). **Стратегии интернационализации вузов США.** (г. Ростов-на-Дону, РФ).

8. **Прокопенко Виктория Викторовна** – магистрант, гр. ПЕР-811, направление «Лингвистика», магистерская программа «Теория и практика перевода» РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Барабанова И.Г., к.филол.н., доцент, заведующая кафедрой «Лингвистика и межкультурная коммуникация», РГЭУ (РИНХ). **Профессиональный стандарт «Специалист в области перевода» – проблемы и перспективы.** (г. Ростов-на-Дону, РФ).

9. **Путилов Владимир Владимирович** – магистрант, гр. РЕГ-821, направление «Зарубежное регионоведение», магистерская программа «Этнические, социальные и лингвокультурологические особенности стран Восточной Азии» РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Бирюков Н.Г., к.филол.н., доцент, доцент кафедры «Иностранные языки для гуманитарных специальностей», РГЭУ (РИНХ). **Отражение культуры постмодерна в современной японской новелле.** (г. Ростов-на-Дону, РФ).

10. **Яфарова Вероника Рамильевна** – магистрант, гр. ПОЗ-811, направление «Профессиональное обучение (по отраслям)», научный руководитель: Казанская Е.В., к.филол.н., доцент, зав. кафедрой «Иностранные языки для экономических специальностей», РГЭУ (РИНХ). **Подходы к реализации инновационных технологий в обучении межкультурной коммуникации на занятиях по иностранному языку в школе.** (г. Ростов-на-Дону, РФ).



## КРУГЛЫЙ СТОЛ: ВОЗМОЖНОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИСКУССТВЕННОГО И ЕСТЕСТВЕННОГО ИНТЕЛЛЕКТА В ОБРАЗОВАНИИ

г. Ростов-на-Дону, ул. Б. Садовая, 69, ауд. 510. В формате видеоконференцсвязи [ссылка для подключения](https://confrsue.ktalk.ru/okys8uxe8r02?pinCode=2186) <https://confrsue.ktalk.ru/okys8uxe8r02?pinCode=2186> Пин-код: 2186

**Модераторы:** *Рутта Наталья Александровна* – и.о. зав. кафедрой прикладной математики и технологий искусственного интеллекта РГЭУ (РИНХ), к.э.н.; *Гузей Виктория Алексеевна* – зам. декана по НИР УЭФ РГЭУ (РИНХ), профессор кафедры анализа хозяйственной деятельности и прогнозирования РГЭУ (РИНХ), д.э.н.; *Евтодиева Татьяна Евгеньевна* – профессор кафедры коммерции и логистики РГЭУ (РИНХ), д.э.н.

**Эксперты:** *Усенко Людмила Николаевна* – член-корреспондент РАН, председатель РРО ВЭО России, Заслуженный деятель науки РФ, научный руководитель университета, заведующий кафедрой анализа хозяйственной деятельности и прогнозирования РГЭУ (РИНХ), д.э.н., профессор, руководитель магистерских программ «Финансовый аналитик», «Экономика и экономический анализ в агробизнесе»; *Полуботко Анна Александровна* - д.э.н., профессор, зав. кафедрой коммерции и логистики РГЭУ (РИНХ); *Кузнецова Елена Вячеславовна* - д.э.н., профессор кафедры анализа хозяйственной деятельности и прогнозирования РГЭУ (РИНХ); *Третьяченко Татьяна Валентиновна* – к.э.н., доцент кафедры коммерции и логистики РГЭУ (РИНХ).

### Докладчики:

1. **Кузнецова Елена Вячеславовна** - д.э.н., профессор кафедры анализа хозяйственной деятельности и прогнозирования, РГЭУ (РИНХ). **Искусственный и естественный интеллект: возможности и границы применения.** (г. Ростов-на-Дону, РФ).

2. **Рутта Наталья Александровна** - к.э.н., и.о. зав. кафедрой прикладной математики и технологий искусственного интеллекта, РГЭУ (РИНХ). *Технологии искусственного интеллекта как современный инструмент в образовательном процессе.* (г. Ростов-на-Дону, РФ).
3. **Федченко Елена Алексеевна** – д.э.н., профессор, заместитель заведующего кафедрой «Финансовый контроль и казначейское дело» Финансового университета при Правительстве Российской Федерации. *Формирование SMART-компетенций контролера-ревизора будущего* (г. Москва, РФ).
4. **Алексеева Ирина Владимировна** – д.э.н., профессор, доцент кафедры «Бухгалтерский учет» РГЭУ (РИНХ), кафедры «Финансовый контроль и казначейское дело» Финансового факультета Финансового университета при Правительстве Российской Федерации. *Роль искусственного интеллекта в преподавании экономических дисциплин в вузе* (г. Ростов-на-Дону, РФ).
5. **Бутко Павел Владимирович** – менеджер проектов Битрикс24, Компания "ТОЛК". *Использование искусственного интеллекта (ИИ) при анализе банкротства коммерческих организаций как новый вектор в преподавании аналитических дисциплин.* (г. Ростов-на-Дону, РФ).

#### Участники дискуссии:

1. **Алзубаиди Хусейн** - преподаватель кафедры бухгалтерского учета Университета Аль-Исра. *Современные тенденции использования искусственного интеллекта в мире.* (Ирак).
2. **Алипатов Иван Дмитриевич** – магистрант, гр. ПМИ-821, направление «Прикладная математика и информатика», магистерская программа «Искусственный интеллект: математические модели и прикладные решения», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Рутта Наталья Александровна, к.э.н., и.о. зав. кафедрой прикладной математики и технологий искусственного интеллекта РГЭУ (РИНХ). *Использование генеративных моделей с целью повышения качества обучения.* (г. Ростов-на-Дону, РФ).
3. **Ванькович Инна Михайловна** - к.э.н., доцент кафедры «Финансовый контроль и казначейское дело» Финансового университета при Правительстве Российской Федерации. *Новации применения практико-ориентированных подходов в образовании.* (г. Москва, РФ).
4. **Волкова Валентина Олеговна** - старший преподаватель кафедры «Финансовый контроль и казначейское дело» Финансового университета при Правительстве Российской Федерации. *Искусственный интеллект в системе высшего образования России: возможности и ограничения.* (г. Москва, РФ).
5. **Гусарова Любовь Васильевна** – д.э.н., профессор, доцент кафедры «Финансовый контроль и казначейское дело» Финансового факультета Финансового университета при Правительстве Российской Федерации. *К вопросам подготовки специалистов высшего звена для органов государственного финансового контроля* (г. Москва, РФ).
6. **Зайченко Ульяна Олеговна** – магистрант, гр. ТОР-813, направление «Торговое дело», магистерская программа «Стратегическая логистика в торговле», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Евтодиева Т.Е., д.э.н.,

- профессор кафедры «Коммерция и логистика», РГЭУ (РИНХ). *Нейросеть в подготовке логиста: позитивные аспекты и потенциальные риски.* (г. Ростов-на-Дону, РФ).
7. **Зновьюк Николай Николаевич** - аспирант кафедры "Финансовый контроль и казначейское дело" Финансового факультета Финансового университета при Правительстве Российской Федерации, научный руководитель: Гусарова Л.В., д.э.н., профессор, доцент кафедры финансовый контроль и казначейское дело Финансового университета при Правительстве Российской Федерации. *Искусственный интеллект как элемент цифрового развития государственного финансового контроля.* (г. Москва, РФ).
8. **Исаев Магомед Хусейнович** - аспирант кафедры "Финансовый контроль и казначейское дело" Финансового факультета Финансового университета при Правительстве Российской Федерации, научный руководитель: Алексеева И.В., д.э.н., профессор, доцент кафедры финансовый контроль и казначейское дело Финансового университета при Правительстве Российской Федерации. *Современные подходы к оценке эффективности использования бюджетных средств в условиях цифровизации.* (г. Москва, РФ).
9. **Кудрин Михаил Евгеньевич** - аспирант АНО ДПО "НОЦ ВКО "Алмаз-Антей" им. Академика В.П. Ефремова», научный руководитель: Гусарова Л.В., д.э.н., профессор, доцент кафедры «Финансовый контроль и казначейское дело» Финансового университета при Правительстве Российской Федерации. *Проблемные вопросы подготовки экономистов в сфере ценообразования на продукцию, поставляемую по гособоронзаказу.* (г. Москва, РФ).
10. **Кузьмин Никита Андреевич** – магистрант, гр. ЭК-814, направление «Экономика», магистерская программа «Экономика и экономический анализ в агробизнесе», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Гузей Виктория Алексеевна, д.э.н., профессор кафедры анализа хозяйственной деятельности и прогнозирования РГЭУ (РИНХ). *Перспективы использования искусственного интеллекта для создания чат-ботов и различных сервисов.* (г. Ростов-на-Дону, РФ).
11. **Куприянов Андрей Олегович** - магистрант, гр. ТОР – 811, направление «Торговое дело», магистерская программа «Коммерческая деятельность на рынке товаров и услуг», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Третьяченко Т.В., к.э.н., доцент кафедры «Коммерция и логистика», РГЭУ (РИНХ). *Искусственный интеллект в образовании.* (г. Ростов-на-Дону, РФ).
12. **Лысенко Анастасия Андреевна** - преподаватель кафедры «Финансовый контроль и казначейское дело» Финансового университета при Правительстве Российской Федерации. *Искусственный интеллект в образовании: pro et contra.* (г. Москва, РФ).
13. **Моисеев Иван Максимович** – магистрант, гр. ЭК-814, направление «Экономика», магистерская программа «Экономика и экономический анализ в агробизнесе», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Гузей Виктория Алексеевна, д.э.н., профессор кафедры анализа хозяйственной деятельности и прогнозирования РГЭУ (РИНХ). *Возможности использования*

**инструментария искусственного интеллекта в условиях импортозамещения.** (г. Ростов-на-Дону, РФ).

14. **Морозова Валерия Викторовна** – магистрант, гр. TOPZ-821, направление «Торговое дело», магистерская программа «Коммерческая деятельность на рынке товаров и услуг, РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Третьяченко Т.В., к.э.н., доцент кафедры «Коммерция и логистика», РГЭУ (РИНХ). **Применение информационных технологий как средства интенсификации процесса обучения в ВУЗе.** (г. Ростов-на-Дону, РФ).

15. **Плужникова Татьяна Владимировна** - аспирант кафедры «Финансовый контроль и казначейское дело» Финансового факультета Финансового университета при Правительстве, научный руководитель: Гусарова Л.В., д.э.н., профессор, доцент кафедры финансовый контроль и казначейское дело Финансового университета при Правительстве Российской Федерации. **Информатизация процессов аналитического обеспечения оценки эффективности вложений в нефинансовые активы.** (г. Москва, РФ).

16. **Рудометкин Иван Владимирович** – магистрант, гр. ЭК-814, направление «Экономика», магистерская программа «Экономика и экономический анализ в агробизнесе», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Гузей Виктория Алексеевна, д.э.н., профессор кафедры анализа хозяйственной деятельности и прогнозирования РГЭУ (РИНХ). **Применение инструментария искусственного интеллекта при написании научных статей.** (г. Ростов-на-Дону, РФ).

17. **Савина Наталья Викторовна** – д.э.н., профессор кафедры «Финансовый контроль и казначейское дело» Финансового университета при Правительстве Российской Федерации. **Применение технологий искусственного интеллекта как новая образовательная траектория** (г. Москва, РФ).

18. **Сапронова Валерия Александровна** - магистрант, гр. TOPZ-813, направление «Торговое дело», магистерская программа «Стратегическая логистика в торговле», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Гузенко Н.В., к.э.н., доцент кафедры «Коммерция и логистика», РГЭУ (РИНХ). **Роль цифровых технологий в деятельности логистических операторов и развитии компетенций персонала.** (г. Ростов-на-Дону, РФ).

19. **Сиринек Алена Александровна** - аспирант, гр. ИБ-911, группа научных специальностей 2.3. «Информационные технологии и телекоммуникации», научная специальность 2.3.6. «Методы и системы защиты информации, информационная безопасность», РГЭУ(РИНХ), научный руководитель: Щербаков С.М., д.э.н., профессор, заведующий кафедрой информационных систем и прикладной информатики РГЭУ (РИНХ). **Классификация и вероятные сценарии непреднамеренных инсайдерских угроз.** (г. Ростов-на-Дону, РФ).

20. **Соловьева Светлана Сергеевна** - магистрант, гр. TOPZ-811, направление «Торговое дело», магистерская программа «Коммерческая деятельность на рынке товаров и услуг», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Третьяченко Т.В., к.э.н., доцент кафедры «Коммерция и логистика», РГЭУ (РИНХ). **Использование информационных технологий как средство**

**интенсификации образовательного процесса в современном ВУЗе.** (г. Ростов-на-Дону, РФ).

21. **Фиронова Вероника Романовна** – магистрант, гр. TOPZ-821, направление «Торговое дело», магистерская программа «Коммерческая деятельность на рынке товаров и услуг», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Пивоварова Г.Б., к.э.н., доцент кафедры «Коммерция и логистика», РГЭУ (РИНХ). **Искусственный интеллект как фактор повышения конкурентоспособности компании.** (г. Ростов-на-Дону, РФ).

22. **Хамзина Рания Равилевна** - аспирант кафедры «Финансовый контроль и казначейское дело» Финансового факультета Финансового университета при Правительстве Российской Федерации, научный руководитель: Гусарова Л.В., д.э.н., профессор, доцент кафедры финансовый контроль и казначейское дело Финансового университета при Правительстве Российской Федерации. **Финансовый контроль за государственными (муниципальными) учреждениями в цифровой среде.** (г. Москва, РФ).



### КРУГЛЫЙ СТОЛ: СТРАТЕГИИ И ПЕРСПЕКТИВЫ РЕГИОНАЛЬНОГО РАЗВИТИЯ: ИНТЕГРАЦИЯ НАУКИ, ОБРАЗОВАНИЯ И ПРОИЗВОДСТВА

г. Ростов-на-Дону, ул. Б. Садовая, 69, ауд. 334. В формате видеоконференцсвязи [ссылка для подключения](https://confrsue.ktalk.ru/jt793bjkmaqj?pinCode=6217) <https://confrsue.ktalk.ru/jt793bjkmaqj?pinCode=6217> Пин-код: 6217

**Модераторы:** *Богданова Раиса Мансуровна* – доцент кафедры «Экономика региона, отраслей и предприятий», к.э.н., РГЭУ (РИНХ); *Гашенко Ирина Владиленовна* - профессор кафедры «Налоги и налогообложение», д.э.н., РГЭУ(РИНХ); *Краснопахтич Марина Васильевна* - доцент кафедры «Налоги и налогообложение», к.э.н., РГЭУ (РИНХ); *Мамбетова Александра Александровна* – профессор кафедры налогов и налогообложения РГЭУ (РИНХ), д.э.н., руководитель магистерской программы «Налоги и налоговое администрирование».

**Эксперты:** *Мусаелян Анжелика Капреловна* – к.э.н., доцент, заведующий кафедрой налогов и налогообложения РГЭУ (РИНХ); *Зима Юлия Сергеевна* - доцент кафедры «Налоги и налогообложение», к.э.н., РГЭУ (РИНХ); *Волошина Екатерина Евгеньевна* - доцент кафедры исторических наук и политологии, к.и.н., РГЭУ (РИНХ).

#### Докладчики:

1. **Довлетмурзаева Малика Абубакаровна** - декан факультета государственного управления, докторантка кафедры государственного и муниципального управления Чеченского государственного университета, научный консультант: Иванова Е.А., д.э.н., профессор кафедры «Экономика региона, отраслей и предприятий», РГЭУ (РИНХ). **Региональные особенности подготовки профессиональных кадров в РФ** (г. Грозный, РФ).

2. **Коршикова Оксана Николаевна** – аспирантка 1 курса кафедры «Экономика региона, отраслей и предприятий», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Иванова Е.А., д.э.н., профессор кафедры «Экономика региона, отраслей и предприятий», РГЭУ (РИНХ). *Анализ эффективности функционирования портовой особой зоны в региональной системе.* (г. Ростов-на-Дону, РФ).

3. **Слюсаренко Анастасия Владимировна** - ассистент кафедры экономики предприятия и управления персоналом, аспирант 1 курса по специальности "Региональная и отраслевая экономика" Донецкого национального университета экономики и торговли имени Михаила Туган-Барановского. *Стратегическое развитие персонала предприятия сферы услуг* (г. Донецк, РФ).

4. **Алеворян Даниэль Ашотович** - магистрант, гр. ЭК-823, направление «Экономика», магистерская программа «Администрирование экономики города и региона», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Боев В. Ю., к.э.н., доцент, зав. кафедрой «Экономика региона, отраслей и предприятий», РГЭУ (РИНХ) *«Совершенствование управления социально-экономическим развитием региона»* (г.Ростов-на-Дону, РФ).

5. **Алдошкина Алла Денисовна** – магистрант, гр. ЭКZ-8114, направление «Экономика», магистерская программа «Налоговый консалтинг и комплаенс в налогообложении», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Гашенко И. В., д.э.н., профессор кафедры «Налоги и налогообложение», РГЭУ (РИНХ). *Вклад высшего образования в развитие доверительной среды между участниками налоговых отношений.* (г. Ростов-на-Дону, РФ).

#### Участники дискуссии:

1. **Веренич Вадим Анатольевич** - магистрант, гр. ЭК-8211, направление «Экономика», магистерская программа «Экономика предприятий и инвестиционное проектирование», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Пономарева М. А., д.э.н., профессор, профессор кафедры «Экономика региона, отраслей и предприятий», РГЭУ (РИНХ). *Повышение эффективности деятельности сельскохозяйственных предприятий на основе цифровизации производственных процессов.* (г. Ростов-на-Дону, РФ).

2. **Гаджимурадова Ксения Олеговна** - магистрант, гр. ЭКZ-8114, направление «Экономика», магистерская программа «Налоговый консалтинг и комплаенс в налогообложении», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Зима Ю.С., к.э.н., доцент кафедры «Налоги и налогообложение», РГЭУ (РИНХ). *Налоговое консультирование по налогу на доходы физических лиц в рамках действующего законодательства Российской Федерации.* (г. Ростов-на-Дону, РФ).

3. **Гаркушин Андрей Александрович** – магистрант, гр. ЭК-8211, направление «Экономика», магистерская программа «Экономика предприятий и инвестиционное проектирование», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Тяглов С. Г., д.э.н., профессор, профессор кафедры «Экономика региона, отраслей и предприятий», РГЭУ (РИНХ). *Инновационные методы повышения*

**финансовой устойчивости в строительной отрасли регион.** (г.Ростов-на-Дону, РФ).

4. **Гао Лэй** - аспирант 3 года обучения кафедры мировой экономики и международных экономических отношений Санкт-Петербургского государственного экономического университета, научный руководитель: Медынская И.В., д.э.н., профессор кафедры мировой экономики и международных экономических отношений Санкт-Петербургского государственного экономического университета. **Иновационное развитие малых и средних предприятий торговли в условиях экономических преобразований** Китая (г. Санкт-Петербург, РФ).

5. **Гонян Моника Мартиновна** – магистрант, гр. ЖУР-811, направление «Журналистика», магистерская программа «Медиалингвистика и новые средства коммуникации», гр.ОРМЗ-811 направление «Организация работы с молодежью», магистерская программа «Организация работы с молодежью в органах государственного и муниципального управления», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Гвалдин А.Ю., к.п.н. доцент кафедры экономической теории, РГЭУ (РИНХ). **Вовлечение молодежи в процессы регионального развития и обеспечение их будущих перспектив** (г.Ростов-на-Дону, РФ).

6. **Иванова Валерия Андреевна** – магистрант, гр. ЭК-8111, направление «Экономика», магистерская программа «Налоги и налоговое администрирование», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Мамбетова А.А., д.э.н., профессор кафедры «Налоги и налогообложение», РГЭУ (РИНХ). **Роль налоговых доходов в формировании федерального бюджета Российской Федерации.** (г. Ростов-на-Дону, РФ).

7. **Костенко Екатерина Витальевна** - магистрант, гр. ЭК-8211, направление «Экономика», магистерская программа «Экономика предприятий и инвестиционное проектирование», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Шеховцов Р. В., д.э.н., профессор, профессор кафедры «Экономика региона, отраслей и предприятий», РГЭУ (РИНХ). **Роль хозяйствующих субъектов в устойчивом стратегическом развитии региональной экономики.** (г.Ростов-на-Дону, РФ)

8. **Кравченко Елена Сергеевна** -, доцент кафедры экономики предприятия и управления персоналом, Донецкого национального университета экономики и торговли имени Михаила Туган-Барановского, к. э. н., доцент. **Стратегические аспекты формирования бизнес-модели предприятия** (г. Донецк, РФ).

5. **Литвинов Данил Андреевич** - магистрант, гр. ЭК-823, направление «Экономика», магистерская программа «Администрирование экономики города и региона», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Боев В. Ю., к.э.н., доцент, зав. кафедрой «Экономика региона, отраслей и предприятий», РГЭУ (РИНХ). **Направления оптимизации экономической политики региона для стимулирования регионального развития.** (г.Ростов-на-Дону, РФ).

9. **Михайленко Татьяна Сергеевна** - магистрант, гр. ЭП-23-МА, направление подготовки Экономика, магистерская программа "Экономика предприятия", Донецкого национального университета экономики и торговли имени Михаила

Туган-Барановского, научный руководитель Кравченко Е.С., к. э. н., доцент, доцент кафедры экономики предприятия и управления персоналом, ФГБОУ ВО "ДОННУЭТ". *Теоретико-методические аспекты формирования конкурентной стратегии предприятия* (г. Донецк, РФ).

10. Рыкалова Анастасия Михайловна - магистрант, гр. ЭКЗ-8114, направление «Экономика», магистерская программа «Налоговый консалтинг и комплаенс в налогообложении», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Гашенко И.В., д.э.н., профессор кафедры «Налоги и налогообложение», РГЭУ (РИНХ). *Влияние форм налогового контроля по предупреждению налоговых рисков деятельности организаций*. (г. Ростов-на-Дону, РФ).

11. Сагакова Екатерина Дмитриевна – магистрант, гр. ЭК-8111, направление «Экономика», магистерская программа «Налоги и налоговое администрирование», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Мусаелян А.К., к.э.н., доцент, заведующая кафедрой «Налоги и налогообложение», РГЭУ (РИНХ). *Налоговое администрирование и контроль в современных условиях*. (г. Ростов-на-Дону, РФ).

12. Самонов Роман Юрьевич - магистрант, гр. ЭК-8211, направление «Экономика», магистерская программа «Экономика предприятий и инвестиционное проектирование», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Тамбовцев С. Н., к.э.н., доцент, доцент кафедры «Экономика региона, отраслей и предприятий», РГЭУ (РИНХ). *Стратегии эффективного управления оборотными активами в современных экономических условиях*. (г. Ростов-на-Дону, РФ).

13. Федотов Михаил Сергеевич – магистрант, гр. ЭК-8211, направление «Экономика», магистерская программа «Экономика предприятий и инвестиционное проектирование», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Боев В. Ю., к.э.н., зав. кафедрой «Экономика региона, отраслей и предприятий», РГЭУ (РИНХ). *Стратегическое обеспечение повышения конкурентоспособности предприятий как ключевой фактор устойчивого развития регион*. (г. Ростов-на-Дону, РФ).

14. Фу Бинцзе - аспирант кафедры мировой экономики и международных экономических отношений Санкт-Петербургского государственного экономического университета, научный руководитель: Медынская И.В., д.э.н., профессор кафедры мировой экономики и международных экономических отношений Санкт-Петербургского государственного экономического университета. *Развитие обрабатывающей промышленности Китая: проблемы и перспективы* (г. Санкт-Петербург, РФ).

15. Цыкова Татьяна Сергеевна – магистрант, гр. ЭК-8111, направление «Экономика», магистерская программа «Налоги и налоговое администрирование», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Мамбетова А.А., д.э.н., профессор кафедры «Налоги и налогообложение», РГЭУ (РИНХ). *Фискальная и регулирующая роль налога прибыль организаций*. (г. Ростов-на-Дону, РФ).



## КРУГЛЫЙ СТОЛ: ФИНАНСОВЫЕ ТРЕНДЫ И ЦИФРОВЫЕ ИННОВАЦИИ

г. Ростов-на-Дону, ул. Б. Садовая, 69, ауд. 428. В формате видеоконференцсвязи [ссылка для подключения](https://confrsue.ktalk.ru/a1746cbuue1w?pinCode=1652) <https://confrsue.ktalk.ru/a1746cbuue1w?pinCode=1652> Пин-код: 1652

**Модераторы:** Добролежа Елена Валерьевна - директор Института развития технологий цифровой экономики, д.э.н., профессор кафедры «Банковское дело», руководитель магистерских программ «Взаимодействие банков и предприятий», «Финтех в банковском бизнесе и цифровых экосистемах», РГЭУ (РИНХ); Бричка Елена Ивановна - заместитель директора по науке Института магистратуры, к.э.н., доцент кафедры «Финансовый мониторинг и финансовые рынки», руководитель магистерской программы «Специалист по инвестициям в ценные бумаги и криптоактивы», РГЭУ (РИНХ); Костоглодова Елена Дмитриевна - заместитель декана факультета Экономики и Финансов по науке, к.э.н., доцент кафедры «Финансы» РГЭУ (РИНХ).

**Эксперты:** Воробьева Инна Геннадиевна - доцент кафедры «Банковское дело», к.э.н., РГЭУ (РИНХ); Чубарова Галина Павловна - доцент кафедры «Банковское дело», к.э.н., РГЭУ (РИНХ); Малюга Анна Леонидовна - доцент кафедры «Финансы», к.э.н., РГЭУ (РИНХ).

### Докладчики:

1. Бричка Елена Ивановна - к.э.н., доцент кафедры «Финансовый мониторинг и финансовые рынки», РГЭУ (РИНХ). **Тенденции и факторы развития рынка финтех-кредитования в России.** (Ростов-на-Дону, РФ).

2. Добролежа Елена Валерьевна, д.э.н., профессор кафедры «Банковское дело», руководитель магистерских программ «Взаимодействие банков и предприятий», «Финтех в банковском бизнесе и цифровых экосистемах», РГЭУ (РИНХ). **Платформы и экосистемы банков и предприятий как тренды трансформации банковского бизнеса и стартап проектов.** (Ростов-на-Дону, РФ)

3. Зима Юлия Александровна - старший преподаватель кафедры «Финансы и кредит» Севастопольского государственного университета. **Актуальные вопросы формирования долгосрочных банковских ресурсов.** (г. Севастополь, РФ).

4. Пономаренко Кирилл Андреевич – аспирант, гр. ЭКЗ-936, направление «Экономика», направленность «Финансы, денежное обращение и кредит», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: д.э.н., профессор кафедры «Финансы» Романова Т.Ф., РГЭУ (РИНХ). **Особенности цифровизации государственного финансового контроля в России.** (г.Ростов-на-Дону, РФ).

5. Чернобай Оксана Сергеевна – аспирант 3-го года обучения, младший научный сотрудник Центра стратегических исследований социально-

экономического развития Юга России, РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Иванова О.Б., д.э.н., профессор кафедры «Финансы», РГЭУ (РИНХ). *Развитие рынка ClimateTechu климатических финансов в России.* (г. Ростов-на-Дону, РФ).

### Участники дискуссии:

1. **Абдулаева Мадина Хас-Магомедовна** – магистрант, гр. ФКZ-812, направление «Финансы и кредит», магистерская программа «Государственные и муниципальные финансы в условиях цифровой трансформации», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Такмазян А.С., к.э.н., доцент кафедры «Финансы», РГЭУ (РИНХ). *Финансовые проблемы здравоохранения в условиях цифровой трансформации.* (г. Ростов-на-Дону, РФ)

2. **Басистая Алина Тимофеевна** – магистрант, гр. ЭКZ-8110, направление «Экономика», магистерская программа «Банки и банковская деятельность», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Воробьева И.Г., к.э.н., доцент кафедры банковского дела, РГЭУ (РИНХ). *Преобразование банковской деятельности в цифровую эпоху: оценка эффективности применения инструментов цифровой экономики в российских банках.* (г. Ростов-на-Дону, РФ).

3. **Беликина Анастасия Евгеньевна** - магистрант, гр. ФКZ-822, направление «Финансы и кредит», магистерская программа «Государственные и муниципальные финансы в условиях цифровой трансформации», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Попова Г.В., к.э.н., доцент кафедры «Финансы», РГЭУ (РИНХ). *Развитие долговых отношений в современных условиях.* (г. Ростов-на-Дону, РФ)

4. **Белый Никита Андреевич** – магистрант, гр. ЭК-8111, направление «Экономика», магистерская программа «Банки и банковская деятельность», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Воробьева И.Г. к.э.н., доцент кафедры банковского дела, РГЭУ (РИНХ). *Текущие вызовы и перспективы конкуренции в банковском секторе РФ.*(г. Ростов-на-Дону, РФ).

5. **Бобин Кирилл Владиславович** – магистрант, гр. ФК-813, направление «Финансы и кредит», магистерская программа «Финансовые инновации в экономике и бизнесе» РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Такмазян А. С., к.э.н., доцент кафедры «Финансы», РГЭУ (РИНХ). *Финансовое обеспечение инвестиционной деятельности в новых экономических условиях.* (г. Ростов-на-Дону, РФ)

6. **Ботнарюк Татьяна** - магистрант, гр. ФКZ-822, направление «Финансы и кредит», магистерская программа «Государственные и муниципальные финансы в условиях цифровой трансформации», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Костоглодова Е.Д., к.э.н., доцент кафедры «Финансы», РГЭУ (РИНХ). *Обеспечение сбалансированности федерального бюджета в контексте реализации бюджетной политики.* (г. Ростов-на-Дону, РФ)

7. **Вахрушев Виталий Дмитриевич** - магистрант, гр. ФК/м-23-1о, направление «Финансы и кредит», магистерская программа «Банки, финансы, инвестиции в цифровой экономике», Севастопольский государственный университет, научный руководитель: Черемисинова Д.В., старший

- преподаватель кафедры «Финансы и кредит» Севастопольского государственного университета. ***Краудфандинг как инновационный инструмент финансирования в цифровой экономике.*** (г. Севастополь, РФ).
8. **Гомжин Роман Аликович** - магистрант, гр. ФК-811, направление «Финансы и кредит» магистерская программа «Финансовый мониторинг и финансовые рынки», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Бричка Е.И., к.э.н., доцент кафедры финансового мониторинга и финансовых рынков, РГЭУ (РИНХ). ***Особенности и тенденции развития финансового мониторинга в России в условиях глобальных изменений*** (г. Ростов-на-Дону, РФ).
9. **Гонцова Юлия Олеговна** - магистрант, гр. ФКОЗ-821, направление «Финансы и кредит», магистерская программа «Страховое дело», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Самойлова К.Н., к.э.н., доцент кафедры «Финансы», РГЭУ (РИНХ). ***Проблемы и тенденции развития рынка имущественного страхования в России.*** (г. Ростов-на-Дону, РФ)
10. **Золотухин Максим Игоревич** – магистрант, гр. ФКZ-812, направление «Финансы и кредит», магистерская программа «Государственные и муниципальные финансы в условиях цифровой трансформации», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Карепина О.И., к.э.н., доцент кафедры «Финансы», РГЭУ (РИНХ). ***Вопросы расширения полномочий контрольно-счетных органов.*** (г. Ростов-на-Дону, РФ)
11. **Инкина Анастасия Александровна** – магистрант, гр. ФКОЗ-811, направление «Финансы и кредит», магистерская программа «Страховое дело», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель Ширшов В.Ю., к.э.н., доцент кафедры «Финансы», РГЭУ (РИНХ). ***Мировой опыт субсидирования затрат субъектов хозяйствования на страхование.***(г. Ростов-на-Дону, РФ)
12. **Иосифиди Милана Иордановна** - магистрант, гр. ФКZ-822, направление «Финансы и кредит», магистерская программа «Государственные и муниципальные финансы в условиях цифровой трансформации», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Попова Г.В., к.э.н., доцент кафедры «Финансы», РГЭУ (РИНХ). ***Важность сбалансированности бюджета для экономической стабильности.*** (г. Ростов-на-Дону, РФ)
13. **Карпова Екатерина Александровна** - магистрант, гр. ЭКZ-8110, направление «Экономика», магистерская программа «Банки и банковская деятельность», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Добролежа Е.В., директор Института развития технологий цифровой экономики, д.э.н., профессор кафедры «Банковское дело» РГЭУ (РИНХ). ***Цифровая трансформация и искусственный интеллект в управлении рисками банковского инвестиционного кредитования.***(г. Ростов-на-Дону, РФ).
14. **Китко Виктор Сергеевич** - магистрант, гр. ФК-812, направление «Финансы и кредит», направленность «Государственные и муниципальные финансы в условиях цифровой трансформации», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: к.э.н., доцент кафедры «Финансы» Терентьева В.В., РГЭУ (РИНХ). ***Направления развития и совершенствования внутреннего государственного финансового контроля*** (г.Ростов-на-Дону, РФ).

15. **Клименко Виолетта Арсеновна** – магистрант, гр. ЭКZ-8213, направление «Экономика», магистерская программа «Взаимодействие банков и предприятий», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Воробьева И.Г., к.э.н., доцент кафедры банковского дела, РГЭУ (РИНХ). *Цифровые инновации в кредитовании корпоративных клиентов: Трансформация процессов и улучшение обслуживания.* (г. Ростов-на-Дону, РФ).

16. **Коваль Максим Сергеевич** - магистрант, гр. ЭК-8111, направление «Экономика», магистерская программа «Банки и банковская деятельность», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Столбовская Н. Н., к.э.н., доцент кафедры «Банковское дело», РГЭУ (РИНХ). *Этапы становления ESG – банкинг в России.* (г. Ростов-на-Дону, РФ).

17. **Лесников Владислав Юрьевич** - магистрант, гр. ФК-812, направление «Финансы и кредит», направленность «Государственные и муниципальные финансы в условиях цифровой трансформации», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: к.э.н., доцент кафедры «Финансы» Терентьева В.В., РГЭУ (РИНХ). *Современное состояние государственного финансового контроля* (г.Ростов-на-Дону, РФ).

18. **Манучарян Роза Валентиновна** – магистрант, гр. ЭКZ-8112, направление «Экономика», магистерская программа «Взаимодействие банков и предприятий», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Воробьева И.Г., к.э.н., доцент кафедры банковского дела, РГЭУ (РИНХ). *Тенденции и перспективы роста совокупных активов банковского сектора РФ.* (г. Ростов-на-Дону, РФ).

19. **Мишустина Ксения Сергеевна** – магистрант, гр. ФКОZ-821, направление «Финансы и кредит», магистерская программа «Страховое дело», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель Ширшов В.Ю., к.э.н., доцент кафедры «Финансы», РГЭУ (РИНХ). *Особенности государственного регулирования сферы взаимного страхования.* (г. Ростов-на-Дону, РФ).

20. **Нехорошева Лолита Михайловна** – магистрант, гр. ФКОZ-821, направление «Финансы и кредит», магистерская программа «Страховое дело», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель Ширшов В.Ю., к.э.н., доцент кафедры «Финансы», РГЭУ (РИНХ). *Трансформация рынка перестрахования России под влиянием санкционного давления.* (г. Ростов-на-Дону, РФ).

21. **Овсянникова Юлия Юрьевна** – магистрант, гр. ЭКZ-8110, направление «Экономика», магистерская программа «Банки и банковская деятельность», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Соколова Е.М., к.э.н., доцент кафедры «Банковское дело», РГЭУ (РИНХ). *Изменения в Программе государственного льготного кредитования АПК и их влияние на кредитование сельхозтоваропроизводителей в банках.* (г.Ростов-на-Дону, РФ).

22. **Оршаев Марк Германович** - магистрант, гр. ФК-822, направление «Финансы и кредит», магистерская программа «Государственные и муниципальные финансы в условиях цифровой трансформации», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Самойлова К.Н., к.э.н., доцент кафедры «Финансы», РГЭУ (РИНХ). *Особенности бюджетного финансирования социальной политики на современном этапе.* (г. Ростов-на-Дону, РФ).

23. **Силаков Виктор Вениаминович** – магистрант, гр. ЭКZ-8110, направление «Экономика», магистерская программа «Банки и банковская деятельность», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Добролежа Е.В., директор Института развития технологий цифровой экономики, д.э.н., профессор кафедры «Банковское дело» РГЭУ (РИНХ). *«Роль банковского сектора в противодействии нелегальной финансовой деятельности»* (г. Ростов-на-Дону, РФ).

24. **Солодухина Дарина Сергеевна** - магистрант, гр. ФКZ-822, направление «Финансы и кредит», направленность «Государственные и муниципальные финансы в условиях цифровой трансформации», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: к.э.н., доцент кафедры «Финансы» Терентьева В.В., РГЭУ (РИНХ). Внутренний государственный финансовый контроль и его трансформация в новых условиях (г.Ростов-на-Дону, РФ).

25. **Терентьев Вадим Юрьевич** – аспирант, гр. ЭК-913, группа научных специальностей «Экономика», научная специальность «Финансы», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: д.э.н., профессор кафедры «Финансы» Иванова О.Б., РГЭУ (РИНХ). *Налоговые риски коммерческих организаций: анализ и управление* (г.Ростов-на-Дону, РФ).

26. **Тимофеева Татьяна Алексеевна** – магистрант, гр. ЭКZ-8213, направление «Экономика», магистерская программа «Взаимодействие банков и предприятий», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Воробьева И.Г., к.э.н., доцент кафедры банковского дела, РГЭУ (РИНХ). *Анализ развития конкуренции банков на депозитном рынке РФ в сегменте корпоративных клиентов.* (г. Ростов-на-Дону, РФ).

27. **Тынянов Александр Михайлович** - магистрант, гр. ФК-822, направление «Финансы и кредит», магистерская программа «Государственные и муниципальные финансы в условиях цифровой трансформации», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Суховеева А.А., к.э.н., доцент кафедры «Финансы», РГЭУ (РИНХ). *Актуальные проблемы бюджетной политики на современном этапе.* (г. Ростов-на-Дону, РФ).

28. **Цыбрий Ирина Григорьевна** – магистрант гр.ЭКZ-8112, направление «Экономика», магистерская программа «Взаимодействие банков и предприятий», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Добролежа Елена Валерьевна, д.э.н., профессор кафедры «Банковское дело», РГЭУ (РИНХ) *Об эффективности положения Базеля III в условиях кризисных явлений в экономике России и выработке мер их устранения* (г. Ростов-на-Дону, РФ).

29. **Щурова Яна Владимировна** – магистрант гр.ЭКZ-8213, направление «Экономика», магистерская программа «Взаимодействие банков и предприятий», РГЭУ (РИНХ), научный руководитель: Добролежа Елена Валерьевна, д.э.н., профессор кафедры «Банковское дело», РГЭУ (РИНХ). *Цифровые каналы банковского обслуживания корпоративных клиентов* (г. Ростов-на-Дону, РФ).

**Приветствуем всех участников Форума!**

Наши контакты: 8(863) 240-46-34, г. Ростов-на-Дону, ул. Б. Садовая, 69,  
ауд. 404а. [magistratura.rsue@mail.ru](mailto:magistratura.rsue@mail.ru),

*Бричка Елена Ивановна* – заместитель директора по науке Института магистратуры РГЭУ(РИНХ), к.э.н.

## ДЛЯ ЗАМЕТОК